知識物件上傳表

計畫名稱:離岸風場結構檢修與運維技術開發推動計畫

上傳主題:運用數位雙生技術之風場運維展望 提報機構:財團法人金屬工業研究發展中心

提報時間: 110 年 3 月 4 日

的斗事扣明	■1.是 □2. 否
與計畫相關	
國別	■1.國內 □2. 國外:(註明國家名稱)
能源業務	□1.能源政策(包含政策工具及碳交易、碳稅等) □2.石油及瓦斯
	□3.電力及煤碳(包含電力供應、輸配、煤炭、核能等) ■4.新及再生能
	源
	□5.節約能源(包含工業、住商、運輸等部門) □6.其他
能源領域	□1.能源總體政策與法規 □2.能源安全 □3.能源供需 □4.能源環境
	□5.能源價格 □6.能源經濟 ■7.能源科技 □8.能源產業
	□9.能源措施 □10.能源推廣 □11.能源統計 □12.國際合作
	□1.建言 (策略、政策、措施、法規)
決策知識類	■2.評析(先進技術或方法、策略、政策、措施、法規)
別	□3.標竿及統計數據:技術或方法、產業、市場等趨勢分析
	□4.其他:
重點摘述	隨著全球離岸風力機裝置容量增加及風場選址逐漸遠離岸邊,風場運維作
	業方式勢必需因應調整,本文展望未來結合數位雙生技術之智慧化風場運
	維型態。
詳細說明	根據IRENA出版之"Future of Wind"研究報告,至2030年全球離岸風場
	安裝容量將達到228 GW,提供61.7萬個工作機會,在這些工作機會中約有
	17%與風場運維相關,相關從業人員在全球達10萬人以上。以500MW容量
	的離岸風場為例,運維作業佔了整體勞動力運用之24%。近年新研發之風力
	機種陸續朝12~15MW容量之規模發展,相較於2020年前以4MW至6MW機
	種為主,可以預期在2030年相同容量之離岸風場,需要安裝之風力機數量可
	以降為以往數量之1/2至1/3。但是由於風力機葉片長度增加達30公尺至40公
	尺,因此風場運維作業工作量並不見得會隨著風力機安裝數量減少而等比
	例下降。另外,根據德國Fraunhofer的統計,截至2018年,離岸30公里以上
	之離岸風場比例已達20.16%,相較於2013年增加16.13%。可以預期在上述
	風力機大型化以及風場離岸距離增加之情境下,運維人員投入到運維作業
	時,將耗費大量的時間於海上交通以及抵達風力機特定維護作業點,但是離
	岸運維作業排程往往受天候、海象、潮汐及船舶調度所局限,矯正性維護也
	會導致風力機停機時間增加,從而損失發電時數。因此,如何有效投入適量之預以做業,為運然終動力能力適當的時間與此點進行適當的依實,為是
	之預防性維護,使運維勞動力能在適當的時間與地點進行適當的作業,為最
	大化風場能源產出及降低勞動力投入成本之重要課題。

雖然離岸風場在規劃及設計階段已經針對其選址之風場場址條件下運 用20至25年作為目標,但是風場在其生命週期中仍然有許多不確定因素需 要透過運維作業以確保其順利運轉,這些不確定因素包括:

- 1. 風場的場址條件主要根據風場建置前數年於鄰近地點運用氣象塔或光達量測之海氣象資料與長期歷史資料或海氣象模擬資料庫比對,推算未來20至25年風場場址之海氣象條件,具有一定程度之不確定性,加上全球氣候變遷之影響使不確定性增加。
- 2. 風力機種的開發主要根據國際標準建議之風力機等級、風況與海況 參數以及分析方法,未必完全切合所運用特定風場之場址條件。另 外,紫外線、大氣懸浮物侵蝕、雷擊、雨水及冰雹等環境條件皆有 可能降低風力機材料之壽命,風力機種開發時難以針對各種可能之 環境條件進行個案化之評估。
- 3. 製造過程之不確定性,例如風力機葉片運用複合材料以特定工序進行,葉片在製造階段的瑕疵和因應處理決定了其壽命,由於相同設計的個別葉片之瑕疵狀況具有不確定性,使得與風力機葉片相關的運維作業具有複雜性。

上述不確定性可能使風力機結構件處於超出其設計耐受能力之狀況,或其材料衰減速度高於預估以致無法達到完整壽命。這些不確定性之間又會交互作用,例如葉片承受極端風況負載、葉片材質受紫外線照射之衰退、葉片受大氣懸浮物/雨水/冰雹侵蝕及葉片製造之瑕疵,這四者之交互作用使全尺寸葉片之疲勞傷害發展之預測具有其困難度。葉片任何結構性的傷害,輕則使風力機需停機維護,重則使風力機機艙或塔架受永久性的傷害,因此,預測葉片的傷害發展,並且投入最有效之預防性維護,是未來風場運維的一個重要課題。

目前的預防性維護之策略一般為定期檢查,定期檢查之成本約佔均化 發電成本之25~30%,近年離岸風電產業開始探討採用數位雙生(Digitall Twin)技術於預防性維護,數位雙生技術乃採用數位模型建構風力機零組件 之物理模型,藉由此數位模型持續預測結構健康程度,預測在負載時間歷 程、環境條件及製造瑕疵同時作用下,風力機特定零組件當下之疲勞傷害發 展狀況。圖一可見此技術之架構圖,左側代表物理模型,右側代表數位模型, 風力機葉片在工廠製造完成後進行瑕疵掃瞄,透過物聯網和雲端數據庫儲 存每支葉片獨特的初始瑕疵,並建立該葉片之數位模型,葉片上也裝設感測 器提供結構健康資訊供預測診斷,數位雙生技術尚需要數值傷害分析工具 以根據數位模型及結構健康資訊進行結構傷害成長之預測,由於葉片由多 種材質組成,因此個別材質的破壞機制,例如玻纖絲與玻纖束的斷裂機制、 玻纖層的剥離機制、填充材的破壞機制、樹脂的破壞機制以及黏合處的破壞 機制都需要個別建立模型及演算法。近年丹麥技術大學聯合了測試機關 BLAEST及Fraunhofer IWES,製造商Vestas、LM及Siemens Gamesa與其他業 者及學術單位合作進行ReliaBlade計畫,投入經費1億7千6百萬歐元進行此 技術之開發。上述技術研發項目中,與風場運維有關之關鍵技術為將現場運

維作業人員感測器所量測之資訊轉換為數位模型領域之資訊,國內進行相關技術研發時常受限於不容易取得結構已有損傷之風力機葉片或其他結構件,丹麥技術大學風能系則自行製作有瑕疵之葉片,方法為在葉片製作時故意讓舖設之疊層產生皺摺,再進行灌注樹脂成型,葉片製作完成後進行疲勞測試,過程中有瑕疵處在熱影像取樣下會有不同的溫度結果,這些量測結果再用以訓練人工智慧影像辨識,使其能自行記錄瑕疵長度。日後運維作業人員可利用手機外掛熱影像鏡頭拍攝葉片,取樣後上傳雲端伺服器,雲端伺服器透過已訓練之人工智慧影像辨識判定葉片損傷長度,並與數位模型的傷害分析工具連結鑑定葉片是否需即時進行維修,最終將相關判定結果傳輸至運維作業人員手上,使人員能即時獲得決策指引。

由上述國際運用數位雙生技術於葉片維護之開發方向,可展望未來風場維護乃由運維作業人員運用自動化載具或手持感測器對風力機結構進行感測,相關感測資訊上傳至雲端伺服器後,由伺服器根據個別結構件之數值模型、結構健康資訊及現場感測器資訊,透過數值傷害分析工具判斷現場維護工作之處理方案。這些技術運用了物聯網、雲端資料庫、人工智慧影像辨識、作業人員人機介面及自動化檢測系統等多個領域之技術,部份技術在我國已紮根發展且具有優勢,因此未來國內風場運維工作可望結合相關技術進行精準的預防性維護,在降低運維成本前提下讓風能資源充分運用。

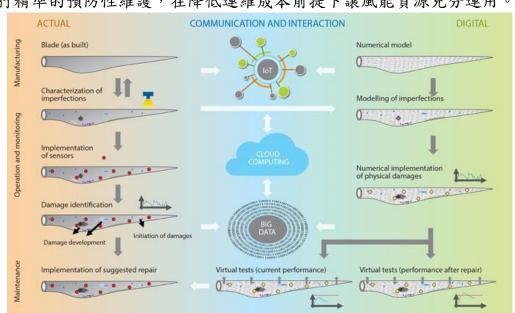


圖 1 葉片數位雙生架構(圖片來源:DTU Reliablade 計畫網站 [https://windenergy.dtu.dk/english/news/2018/11/reliablade-pm??id=b12efdab-0ae1-432e-8710-edb72100df5e])

參考文獻

- 1. "Future of Wind", International Renewable Energy Agency, Oct 2019.
- Xiao Chen, Martin A Eder, ASM Shihavuddin, Dan Zheng, "A Human-Cyber-Physical System toward Intelligent Wind Turbine Operation and Maintenance", Sustainability, 13(2), 561.

鍵字 離岸風場運維、離岸風場

- 註:1.請計畫執行單位上傳提供較具策略性的知識物件,不限計畫執行有關內容。
 - 2.請計畫執行單位每季更新與上傳一次,另有新增政策建議可隨時上傳。
 - 3.文字精要具體,量化數據盡量輔以圖表說明。