主題: NH₃/CH₄/空氣和 NH₃/H₂/空氣混合物在多孔燃燒器中的燃燒

1. 簡介

全球目前積極推動使用乾淨能源,各國能源部門為提供乾淨能源替代化石燃 料,所承受之壓力越來越大。NH3的化學結構不含「碳」,被認為是可行的乾淨能 源替代候選之一。雖然目前 NH3之產出係從化石燃料之蒸發重整,但目前使用再生 能源或碳捕捉與封存(carbon capture and storage, CCS)之技術合成 NH3 正在發展中, NH3 日後作為乾淨能源的使用,會有非常低的碳足跡。

NH3的燃燒會形成大量氮氧化物(NOx),目前還無法實現經燃燒僅產生水和分子氮的可能性,NOx 是酸雨和有毒煙霧形成的主要成份,因此有必要研究氨(NH3) 有效燃燒的方法,例如選擇要在燃燒火燄中避免 NO 的形成的機製或是選用破壞氨 (NH3)結構之燃燒機製,目前氨的燃燒實驗和數值模擬學者,學者專家正在研究發 展中。

NH3燃燒的實驗和數值模擬研究,Kroch學者於 1945 年發表 NH3 在實際燃燒系統中的首次應用,在第二次世界大戰期間,NH3 氣和煤氣的混合物供應給民用汽車,以彌補柴油的不足,但隨著戰爭結束該混合氣的應用就停止。在 1960 年代, 研究人員研究不同類型發動機中的氨燃燒,所得到共識是 NH3 在沒有添加劑的情況 下難以燃燒,近年來經由實驗和數值模擬得出的結論是,係因 NH3 的火焰速度比甲 烷低約 5 倍。

為了避免NH3在沒有添加劑之情況,難以燃燒的問題,學者已在進行NH3與 其他燃料混合成混合燃料之燃燒研究。Reiter和Kong學者,研究在發動機引擎使 用NH3和柴油混合燃料的可行性,其中氨的比例可以達到95%,經實驗證明,NH3 可以在現代柴油發動機引擎中,在各種引擎速度和負載下成功燃燒,若使用NH3和 生物柴油的混合物,進行燃燒測試也取得了類似的成功。Reiter和Kong學者,還

1/20

研究在發動機引擎中,燃燒 NH₃/柴油燃料混合物之引擎效率和廢氣排放,當 NH₃ 與柴油的當量比為 1:1 時,引擎之燃料效率最高,但 CO 和碳氫化合物的排放量高 於純使用柴油的排放量。當燃料混合物之 NH₃ 莫耳分數高於 0.4 時,所測得的 NOx 排放量偏高,雖然 NH₃轉化率接近 100%,但在廢氣中 NH₃ 的含量在 1000 至 3000 ppm 之間。

Morch 等學者,研究了火花點火引擎(spark-ignition engine, SI engine)之 NH₃/H₂ 混合燃料燃燒,他們發現,高H₂含量之混合燃料和空燃比為1.1至1.4時,會導致 較高的 NOx 排放。此外,他們還發現燃燒後 NOx 之排放,類似汽油燃燒後所排放 之 NOx 含量,從而得出 NH₃/H₂混合燃料之效率和功率,NH₃/H₂混合燃料可當 SI 引擎中化石燃料的合適替代品。Nozari 等學者,研究碳化矽(SiC)多孔介質燃燒器之 NH₃/H₂混合燃料的燃燒,所測試得結論是,多孔介質燃燒器能有效地燃燒含有大量 NH₃的燃料混合物。Valera-Medina 等學者,研究 NH₃/H₂和 NH₃/CH₄燃料混合物在 旋流燃燒器中的燃燒,發現 NH₃/H₂燃料混合物在窄範圍當量比時,火焰穩定,但 NOx 排放量達到最大值 4500 ppm,若對於 NH₃/CH₄燃料混合物,在廣當量比範圍 內,火焰穩定性,而 NOx 排放量可達到接近化學計量比的最大值 2600 ppm。

Kurata 等學者,研究了純 NH3 和 NH3/CH4 混合燃料在兩級燃氣輪機中的燃 燒。對於純 NH3 燃燒,NOX 排放水平最低,略低於 1000 ppm,作者推測,在燃燒 器內部建立分離的富燃料區和貧燃料區,導致未燃燒的 NH3 和 NOX 之間發生反 應,從而降低了整體 NOX 排放。然而,這會導致燃燒器出口處的 NH3 濃度很高 (>1500 ppm)。相比之下,NH3/CH4 混合燃料的燃燒,導致 NH3 排放量顯著減少 (<30 ppm),但 NOX 排放量更高,作者觀察係因 NH3/CH4 混合物中 NH3 含量的 增加會導致 NOX 排放量的持續增加,直至燃料混合物中 NH3 的莫耳分量為 0.6 時, 逐步下降。

2/20

使用 CH4和 H2添加劑來增強 NH3的燃燒,是未來應用的重要途徑。對混合燃料的研究和瞭解排放之 NO 形成機制,兩者是相關,添加劑在工業燃燒器應用所導致另外不同的行為所知仍有限。因此,本研究主要目的為進行在多孔介質燃燒器中,燃燒 NH3和增強劑(CH4、H2)混合物之燃燒排放的實驗及動力學建模,以及瞭解氣態污染物(即 NOx、CO 和未燃燒的 NH3 的形成及排放。

2. 實驗設置和程序

本實驗所使用之多孔介質燃燒器係由陶瓷泡沫材料組成,將氣體燃料混合物注 入並燃燒。當使用碳氫燃料時,多孔介質燃燒器與其他燃燒設備相比,這設備能燃 燒貧燃料之混合物,從而降低氮氧化物排放。圖1所示為本研究所使用之多孔介質 燃燒器示意圖。



圖1多孔介質燃燒器示意圖

圖1所示之多孔介質燃燒器,其核心由一個圓柱形多孔陶瓷塊組成,陶瓷棉包 圍陶瓷塊後,放置在不銹鋼圓柱形容器中。陶瓷塊由多孔泡沫氧化鋁(Al₂O₃)和氧 化鋯(ZrO₂)製成,陶瓷塊直徑為70mm,高度20mm,本多孔介質燃燒器之陶瓷 塊,共有四塊,以垂直方向堆疊,總高度為80mm。最下底層2塊孔數為40孔/英 吋,頂層2塊為10孔/英吋,這結構配置能夠穩定這兩個不同區域間之火焰前沿, 兩個區域陶瓷塊的材料體積孔隙率均為80%。燃燒器底部有另一塊絕緣板,板中心 處有孔通道,預混合氣體能從該通道流入燃燒器內。燃燒後之煙道氣由燃燒器頂部 煙囪排出。混合燃料之成份配比,由質量流量控制器控制。

多孔介質燃燒器內部的溫度是由8組R型熱電偶(Pt/Pt-13% Rh)量測,如圖1所 示。熱電偶是穿過燃燒器壁量測燃燒爐中心線處溫度,熱電偶間之間距為1cm。分 析廢氣之成分,是使用不銹鋼水冷探頭從煙囪的中心線採樣量測。使用化學發光分 析儀分析 NOx,非色散紅外氣體分析儀分析 CO和 CO2,磁壓分析儀分析 O2, Gastec 檢測管量測 NH3濃度。這些量測儀器之最低檢測極限為2ppm,實驗的量測 是從10ppm 開始進行定量評估,每種氣體濃度實驗量測,皆重複至少3次量測。

NH3/CH4/空氣的化學計量混合物之燃燒,遵從下列反應反應式:

$$(1 - X_{NH3})CH_4 + X_{NH3}NH_3 + \left[2 - \frac{5X_{NH3}}{4}\right](O_2 + 3.76N_2)$$

$$\rightarrow (1 - X_{NH})CO_2 + \left[2 - \frac{X_{NH3}}{2}\right]H_2O + (7.52 - 4.2X_{NH3})N_2 \qquad (1)$$

式中 xNH3 是燃料混合物中 NH3 的莫耳分量,定義為:

$$X_{NH3} = \frac{V_{NH3}}{V_{NH3} + V_{CH4}}$$
(2)

式中 V_{NH3} 是 NH3 的體積流量, V_{CH4} 是 CH4 的體積流量。對於 NH3/H2/空氣的 化學計量混合物,適用以下全局反應:

$$(1 - X_{NH})H_2 + X_{NH3}NH_3 + \left[0.5 + \frac{X_{NH3}}{4}\right](O_2 + 3.76N_2)$$

$$\rightarrow \left(1 + \frac{X_{NH3}}{2}\right)H_2O + [1.88 + 1.44X_{NH}]N_2$$
(3)

式中X_{NH3}在這種情況下定義為:

$$X_{NH3} = \frac{V_{NH3}}{V_{NH3} + V_{H2}}$$
(4)

式中 VH2 是 H2 的體積流量。因此, 化學計量混合物的空燃體積比定義為:

$$A/F_{V,S} = \frac{V_{air,s}}{V_{NH3} + V_X} = 4.76a$$
(5)

式中X是代表CH4或H2,a是每莫耳燃料對應的空氣莫耳數。因此,對於每個 混合物組分,化學計量空氣流量為:

$$(V_{air,s})_{CH4} = 4.76 \left[2 - \frac{5X_{NH3}}{4}\right] (V_{NH} + V_{CH4})$$
 (6)

$$\left(V_{air,s}\right)_{H2} = 4.76 \left[0.5 + \frac{X_{NH3}}{4}\right] \left(V_{NH} + V_{H2}\right)$$
 (7)

對於非化學計量混合物,燃料空氣當量比定義為:

$$\phi = \frac{(A/F_{V,S})}{(A/F_V)} = \frac{V_{air,S}}{V_{air}}$$
(8)

在整個實驗過程中,燃料之熱輸入為1200W,所使用的燃料 NH₃/CH₄或 NH₃/H₂,其當量比為 0.8。NH₃在該兩種混合燃料之最大莫耳佔比均為 0.8,NH₃在 NH₃/CH₄ 及 NH₃/H₂混合燃料之最小莫耳佔比,分別為 0.3 和 0.5,燃料/空氣混合物 溫度為 293 K,燃燒器在大氣壓力下運行。

3. 動力學建模

本研究之動力學建模是使用 Cantera 中的一維數值模擬進行, Cantera 是一個用 於用於解決涉及化學動力學、熱力學和傳輸過程的問題的開放資料套件。使用 Okafor、Tian及加州大學聖地亞哥之San Diego等三種動力學機制進行燃燒數值模 擬,前兩種機制已證明可以很好地預測NH3、CH4、NH3/空氣及 NH3/H2/空氣等之自 由傳播火焰的混合物燃燒行為。此外San Diego機制包括最新之NH3火焰及其混合物的子機制,並在此處研究的所有條件下都具有出色的收斂性。

多孔介質燃燒器以一維實體建模,假設火焰為穩定,在火焰區域被認定是平 坦。在本例中,假設火焰是穩定在軸對稱滯流中,等效直徑(d_{eq})為6.5 cm,經由下 列公式計算可得知:

$$\frac{\pi d_{eq}^2}{4}h_{eq} = \rho h \frac{\pi d^2}{4} \tag{9}$$

式中 / 是多孔介質的孔隙率, h 是燃燒器的高度, h_{eq}是燃燒器的等效高度, 假 設多孔介質具有恆定的孔隙率。

$$\frac{d_{eq}}{h_{eq}} = \frac{d}{h} \tag{10}$$

$$\frac{\pi d_{eq}^2}{4} d_{eq} \frac{h}{d} = \rho h \pi \frac{d^2}{4} \tag{11}$$

$$d_{ea} = \sqrt[3]{0.8} \times 7 \text{ cm} = 6.5 \text{ cm}$$
(12)

沿燃燒器軸測得的溫度分佈,當做化學動力學、熱力學和傳輸方程求解的輸入,預測沿燃燒器軸之生成氣體物質濃度。初始溫度設定為293K,壓力設定為1大氣壓,質流量為1200 W之熱輸入、燃料/空氣之當量比為0.8,NH3在NH3/CH4/air火焰之燃料佔從0.5 到 0.8。

在一維模擬的基礎上,對NO排放進行產出率(Rate of Roduction, ROP)和反 應敏感性分析,以闡明其形成和破壞過程。對於NH₃/CH₄/空氣火焰,對xNH₃=0.3 和0.8 的產出率和靈敏度進行評估,又對NH₃/H₂/空氣火焰,對xNH₃=0.5 和0.8 的 產出率和敏感性進行評估。每種氣體的 ROP 在相應種類最大的火焰位置進行評 估,而靈敏度則在火焰前沿進行評估,火焰前沿定義為熱釋放速率最大的點。最 後,評估影響其在最高破壞率點形成的反應,對 xNH3 =0.3時的 NH3/CH4/空氣火焰 消耗最多位置處的CO進行敏感性分析。

4. 結果與討論

圖2顯示不同莫耳分量NH3 之 NH3/CH4 和 NH3/H2 混合物,經燃燒後所量測之軸向溫 度分佈。該兩種燃料混合物的特點是在預燃區約250°C,其溫度低,然後溫度快速升 高,直到達到峰值。隨後,由於熱量損失,溫度略有下降。然而,兩種燃料混合物 之間存在差異。首先,NH3/H2 混合物的火焰前沿位置比 NH3/CH4 混合物的出現更 早,如溫度梯度和溫度最大值的位置所代表。這是由於 H2 的高反應性,這對於氫含 量最高的燃料混合物來說非常明顯。其次,儘管兩種燃料混合物的熱輸入相同,但 NH3/H2 混合物的最高溫度更高。從理論上講,NH3/H2 燃料混合物的燃燒產物中不 存在 CO2, 會導致煙道氣的熱發射率降低,從而減少輻射傳熱,這可以解釋峰值溫 度的差異。總體而言,兩種混合物的測量溫度似乎與燃料混合物中 NH3 的莫耳分量 無太大明顯關係。表1顯示火焰的絕熱溫度,從表中可以看出,所研究之燃料混合物之間的燃燒火燄溫度差異不大。



圖 2 熱輸入 1200 W 和 0.8 的當量比的溫度測量: (a) NH₃/CH₄ 燃料混合物和 (b) NH₃/H₂ 燃料混合物。

| 燃料混合物 | Хлнз | 絕熱溫度(°C) |
|----------------------------------|------|----------|
| NH ₃ /CH ₄ | 0.3 | 1698 |
| | 0.5 | 1679 |
| | 0.7 | 1651 |
| | 0.8 | 1634 |
| NH ₃ /H ₂ | 0.5 | 1705 |
| | 0.6 | 1677 |
| | 0.7 | 1651 |
| | 0.8 | 1627 |

表1火焰的絕熱溫度

圖3 顯示測量和預測的 NH₃/CH₄ 和 NH₃/H₂ 燃料混合物的 NOx 排放量。測量結 果顯示兩種燃料混合物的值相似,值在 2200 到 3400 ppm 之間。對於 NH₃/CH₄ 燃料 混合物,隨著燃料中 NH₃ 的比例增加到 0.5, NOx 濃度增加,在 3100 ppm 達到峰 值,然後下降。對於 NH₃/H₂ 混合物,當燃料混合物中 NH₃ 的莫耳分數從 0.5 上升 到 0.6 時,NOx 水平降低,然後開始緩慢增加。然而,對於 NH₃/H₂ 混合物研究的 條件,當 xNH3 = 0.5 時,NOx 排放的最大值為 3400 ppm。



圖 3 熱輸入1200 W和當量比0.8的NOx測量和預測: (a) NH₃/CH₄ 燃料混合物和 (b) NH₃/H₂ 燃料混合物。

圖3之NOx 模擬預測值與實驗量測之數據相同趨勢。對於NH3/CH4混合物,模擬預測與實驗量測之曲線成倒拋物曲線。然而,由機制模擬預測之值皆高估了實驗

測量結果。對於 NH₃/CH₄ 燃料混合物,三種模擬機制所呈現的值比實驗量測值大3-7倍。對於 H₂/CH₄ 燃料混合物,模擬機制之值與實驗量測值之差異不大。

圖4 顯示了測量和預測的 NH₃/CH₄ 和 NH₃/H₂ 燃料混合物的 CO 排放量。據觀 察,NH₃/CH₄ 燃料混合物測得的 CO 水平在 15 到 25 ppm 之間變化, 說明 CH₄ 幾乎 完全燃燒。對於 NH₃/H2 混合物,顯然沒有檢測到 CO。 NH₃/CH₄ 混合物燃燒的 CO 預測遠高於實驗數據,尤其是對於 CH₄ 含量高的燃料混合物。



圖 4 熱輸入 1200 W 和 0.8 的當量比的 CO 測量和預測: (a) NH₃/CH₄ 燃料混合物和 (b) NH₃/H₂ 燃料混合物。

圖5 顯示測量和預測的 NH₃/CH₄ 和 NH₃/H₂ 燃料混合物的 NH₃ 排放。圖中顯 示, NH₃/CH₄ 混合物燃燒產生的 NH₃ 排放量隨著燃料混合物中 NH₃ 莫耳分量的增 加而線性增加至500 ppm。對於 NH₃/CH₄ 混合物,所測得的 NH₃ 排放量介於 150 和 300 ppm 之間, xNH₃ = 0.7 時達到峰值,這與該混合物中最低 NOx 排放量的位置一 致。然而預測的 NH₃ 排放量始終低於1 ppm,這說明 NH₃完全氧化,低於實驗量測 數據。



圖5 熱輸入1200 W和的當量比0.8的 NH3 測量和預測: (a) NH3/CH4 燃料混合物和 (b) NH3/H2 燃料混合物。

圖 6 顯示了NH₃/CH₄/空氣火焰中 NO 的產出率(ROP),圖中當xNH₃ = 0.3 和 0.8 時,適用San Diego、Okafor 及Tian等人的機制。對於 xNH₃ = 0.3 的火焰,NO 的 ROP 達到最大值,San Diego 機制的 ROP 為 39.77 mm,Okafor 機制之ROP為 39.14 mm。,以及Okaforet機制為 40.17 mm。而對於 xNH₃ = 0.8 的火焰,這些值分別為 39.91、39.16和38.56 mm。



圖 6 NH₃/CH₄/空氣火焰中 NO (mol cm⁻³ s⁻¹) 的 ROP, xNH₃ =0.3 在(a), (c),(e)。xNH₃ =0.8在(b), (d), (f)。(a)和(b)採用San Diego機制; (c)和(d) 採用Okafor機制; (e)和(f) 採用Tian機制

對於 xNH₃ = 0.3的火焰, 三種機製表明形成NO的最重要途徑是HNO與O、OH 和 H 自由基以及與 O₂ 分子的反應, 其次是 NO₂ 和 H 自由基之間的反應和NH+O H+NO反應。 N₂O 和 H 自由基之間的反應在Okafor等人的機制中也很重要。San Diego和Okafor的機制。還考慮了相關的 N 自由基和 O₂ 分子反應的貢獻, 尤其是 San Diego機制。San Diego 的機制也考慮了N+OH ≓ H+NO反應, 而 Okafor的機 理也考慮了N+OH ⇄ H+NO反應。反應 HNO+O2 ⇄ HO2+NO考慮。在 NO 破壞 方面,所有機制都表明自由基 NH 和 NH2 與 NO 之間的反應是最重要的途徑。然 而,重要的是要注意另一個相關反應是 HO2+NO ⇄ NO2+OH。所有三種機制也 指向 NO 通過反應 NO+O (+M) ⇄NO2 (+M) 進一步氧化,其中 M 是第三體物質。 此外,所有機制都認為 N 和 NO 之間的反應是此時其破壞的最重要因素。在 Tian 等人的機制中,其他反應還包括 HCO+NO ⇄ CO+HNO。和 H+NO (+M) ⇄ HNO (+M) 在 San Diego的機制中。

圖7顯示了 NH₃/CH₄/空氣火焰中的 NO 敏感性,其中 xNH₃ = 0.3 和 0.8,適用 於 San Diego、Okafor和 Tian 等人的機制。對於 xNH₃ = 0.3 的火焰, San Diego機制 的火焰前沿位於 39.66 mm, Okafor機制的火焰前沿位於 39.06 mm。Tian機制 40.08 mm, 而對於 xNH3 = 0.8 的火焰,火焰前沿分別位於 39.63 mm、38.94 mm 和 38.34

mm °



圖7 NH₃/CH₄/空氣火焰中的 NO 敏感性,其中 xNH₃ =0.3在(a), (c),(e)。xNH₃ =0.8在(b), (d), (f); (a)和(b)採用San Diego機制; (c)和(d) 採用Okafor機制; (e)和(f) 採用Tian機制

xNH₃ = 0.3 火焰的靈敏度分析表明 NO 的形成與 NH₃ 和 CH₄ 化學之間存在很強 的相關性。在所有三種機制中,對 NO 形成影響最大的反應是 H + O₂ \rightleftarrows O + OH, 這是一種與 H₂/O₂ 子機制相關的放熱反應。這可能表明 NO 與溫度以及火焰中氧化 自由基的豐度之間存在直接關係。也排在所有機制中,尤其是在Okafor機制,Tian 機制的反應是 CH₃ + HO₂ \rightleftarrows CH₃O + OH,這對 NO 的形成非常關鍵,以及 CH₄ 氧化 的其他反應,例如 CH₃ 自由基和 O₂ 之間的反應(Okafor機制除外)、CH₂O + HO₂ \rightleftarrows H₂O₂ + HCO(僅限 San Diego機制)和 CH₂OH + H \rightleftarrows CH₃ + OH(僅限 Tian機 制)。San Diego和Okafo等人的機制。表明,當與OH自由基反應時,CO的破壞具 有積極的影響。與其他機制不同,San Diego機制也表明與HCO形成有關的反應, 但是,是唯一考慮含氮和含碳自由基之間的反應的機制,即對NO形成最重要的反 應,即CH₃+NO₂ ⇄CH₃O+NO和CH₃+H₂NO ⇄CH₃O+NH₂。除了San Diego的 機理,另一個重要的影響來自反應NH₂+O ⇄H+HNO,與產生HNO的NH₃氧化 有關,在火焰後期參與NO的產生。Tian的機制,也將HO₂和NH₂自由基之間的 反應列為重要,而其他機制也將反應列為H+NH₃ ⇄H₂+NH₂。此外,根據不同的 機制,NO的破壞對來自類似子機制的不同反應組很敏感。

與低 NH3 含量的火焰類似,在 xNH3 = 0.8 的火焰中,無論考慮何種機制,NO 的形成主要受反應 H+O2 ≓O+OH 的影響。HNO 的形成和破壞反應也對 NO 的 生成以及 NH和 NH2 自由基與 O、OH和 O2 之間的反應產生積極影響。在這種情 況下,NNH 似乎是另一個重要的中間物種,在三種機制中產生 NO 和其他反應性 自由基。對於燃料混合物中 NH3 含量較低的火焰,San Diego和Tian的機理也將涉及 HCO 破壞和 CO 轉化為 CO2 的反應列為對 NO 形成有強烈影響,後者路徑也存在 於機理中。在這種情況下,NNH 的形成和隨後的破壞也會對 NO 的形成產生積極 影響,它是一種重要的中間物種。Okafor

機制,還考慮了與CH4氧化相關的兩個反應,即CH3+HO2 ≓CH3O+OH和 CH2O+H(+M) ≓CH3O(+M),揭示了CH3O作為另一種重要的中間物質。此外, Tian的機制。還對反應CH3+H2NO ≓CH3O+NH2進行了排序,包括含氮和含碳 自由基,也存在於火焰中,CH4含量較高。對此機制的較小貢獻也來自HO2和NH2 自由基之間的反應。此外,NO的破壞受其與NH2和NH自由基以及H+O2(+M)≓ HO2(+M)的反應的影響很大,如前一種情況,但在這種情況下,它在與H2反應時 也會被破壞,OH或H2O。NNH+O2 ≓HO2+N2反應是三種機制中對NO緩解 最重要的反應之一。除了Tian的機理外,另一個非常重要的NO破壞反應是HCO+O2
 ⇒CO+HO₂,產生CO和半穩定的HO₂, San Diego的機理也認為HO₂ + NH₂ ⇒NH₃ +
 O₂反應對 NO 有負面影響,而 Okafor的機理則認為是 HO₂ + NH₂ ⇒NH₃ + O₂反
 應。也將反應列為 CH₃O + O₂ ⇒ CH₂O +HO₂。

圖8顯示NH₃/CH₄/空氣火焰中的CO敏感性,其中 xNH₃ = 0.3,適用於 San Diego、Okafor和Tian 等人的機制。對於這種情況,San Diego機制的最大 CO 破壞 率的位置為 39.94 mm,Okafor 等人的為 39.31 mm和40.31 mm。值得注意的是,這 些位置都位於最大 NO 生成率的位置之後,這表明它的形成可能會減輕由於氧分子 競爭而導致的 CO 氧化,從而在廢氣中產生中等水平的 CO。有趣的是,這種效應 發生在數值模擬中,而不是在實驗中發生,在實驗中測量的 CO 水平非常低。這可 能表明了簡化模型在表示燃燒器的孔隙率、輻射和其他非理想特性的實際影響時的

限制。



圖 8 xNH₃ = 0.3 時 NH3/CH4/空氣火焰中的 CO 敏感性: (a) San Diego機制, (b) Okafor 機制和 (c) Tian 機制

圖 9 顯示了 NH₃/H₂/空氣火焰中 NO 的 ROP,其中 xNH₃ = 0.5 和 0.8,適用於 San Diego、Okafor 和 Tian 等人的機制。對於 xNH₃ = 0.5 的火焰,NO 的 ROP 在 San Diego機制的 20.00 mm處達到最大值,對於 Okafor機制,在 21.81 mm處達到最 大值, Tian機制的 19.56 mm, 而對於 xNH₃ = 0.8 的火焰,這些值分別為 32.38、 31.69 和 30.69 mm。



圖 9 NH₃/H₂/空氣火焰中 NO (mol cm⁻³s⁻¹) 的 ROP,其中 xNH₃ =0.3在(a), (c),(e)。 xNH₃ =0.8在(b), (d), (f); (a)和(b)採用San Diego機制; (c)和(d) 採用Okafor機制; (e) 和(f) 採用Tian機制

圖10 顯示了 NH₃/H₂/空氣火焰中的 NO 敏感性,其中 xNH₃ = 0.5 和 0.8,適用 於 San Diego、Okafor和 Tian 等人的機制。對於 xNH₃ = 0.5 的火焰, San Diego機制 的火焰前沿位於 16.00 mm, Okafor機制的火焰前沿位於18.75 mm,以及Tian機理的 16.75 mm, 而對於 xNH3 = 0.8 的火焰,火焰前沿分別位於 29.75、30.38 和 29.75

mm °



圖 10 xNH₃ =0.5 在(a), (c), (e) ; xNH₃ =0.8 在(b), (d), (f) 時 NH₃/H₂/空氣火焰中的 NO 敏感性: (a 和 b)為San Diego機制; (c d)為Okafor機制; (e 和 f) 為 Tian機制

5. 結論

在多孔介質燃燒器中評估 NH₃/CH₄/空氣和 NH₃/H₂/空氣混合物的預混火焰的特性,當量比為 0.8 時,燃料混合物中 NH₃ 的莫耳分數不同。對廢氣中的 NOx、 CO和 NH₃ 濃度進行量化,以確定排放與燃料混合物中 NH₃ 含量之間的關係。還 測量了沿燃燒器軸的溫度,並使用三種詳細的化學動力學機制通過數值模擬來預 測 NOx、CO 和 NH3 濃度。還進行了靈敏度和 ROP 分析以了解參與 NO 和 CO 形成和破壞的反應途徑。本研究的主要結論如下:

- 所有 NH₃/CH₄ 和 NH₃/H₂ 燃料混合物。對於 NH₃/CH₄/空氣火焰, NOx 在 xNH₃
 = 0.5 附近達到峰值,而對於 NH₃/H₂/空氣火焰, NOx 在 xNH₃ = 0.5 和 0.8 處達 到最大值。
- 2. NH₃/CH₄/空氣火焰的 CO 排放量非常低。然而,兩種燃料混合物在排氣中的 NH₃ 濃度都表明 NH₃ 燃燒不完全,特別是對於燃料混合物中高莫耳分數的 NH₃。
- 動力學模擬合理地捕捉了實驗數據的趨勢,但三種機制高估了 NOx 和 CO 數 據。此外,與測量不同,這三種機制預測 NH3 的完全氧化。差異可能歸因於動 力學機制和燃燒器建模。
- 4. ROP 分析表明 HNO 途徑是 NO 形成中最重要的途徑,而對於兩種類型的混合物,其破壞主要受 NH、NH2 和較少程度的 N 自由基豐度的影響。對於敏感性分析,NO 的形成主要受 H2 氧化途徑、控制溫度和 OH 和 O 自由基的豐度以及 HNO 化學的影響。對於 NH₃/CH4 燃料混合物,CH4 氧化競爭含氧自由基,這對 NO 的形成和破壞有很大影響。隨著 NO 與含氮自由基之間的反應,火焰穩 定過程也有助於破壞 NO。對於 NH₃/H2 混合物,H2 化學在 NO 形成中失去重要性,NO 對 NH 和 NH2 的氧化以及隨後的反應更敏感。
- 5. 如在 NH₃/CH₄ 燃料混合物的 CO 敏感性分析中觀察到的, CO 的形成和破壞受 NH₃ 化學的影響,更具體地說,受 NO 的形成和破壞的影響。這種關係是對稱 的,因為這些混合物中 NO 的形成和破壞也取決於 CH₄ 的化學性質。
- 6. NO 緩解的可能途徑似乎與 NH2、NH 和 N 自由基的豐度有關,這意味著富含 燃料的混合物可能能夠通過選擇性非催化還原過程來做到這一點。